

WARUM

Anforderung an sehr trockene Luft
Individuelle Leistungsbereiche
Qualitativ hochwertige Endprodukte

WIE

Adsorptionstrocknung
Stetige Leistungsregelung der Anlage
Energieoptimierte Ausführung

WAS

Trockenraumsysteme für Li-Ion Batterieherstellung mit Taupunkt bis zu -70 °C
Luftmengen 1.000 m³/h - bis über 40.000 m³/h

WARUM - Die Herausforderung.

Eine Batteriezellenfertigung unterliegt speziellen klimatischen Herausforderungen. Die verwendeten Materialien einer Li-Ion Batterie reagieren extrem stark mit Luftfeuchte. Selbst eine geringe Luftfeuchte im Endprodukt verursacht Qualitätseinbußen bis hin zu einem Brand der Batterie.

Unsere langjährigen Erfahrungen im Bereich Kammerbau und Luftentfeuchtungssysteme garantieren eine optimale Auslegung des Trockenraumsystems, bei dem individuelle Kundenbedürfnisse und jegliche Batteriezellencharakteristik berücksichtigt werden.



WIE - Die Idee.

Das Luftentfeuchtungssystem (LES) ist das Herzstück eines Trockenraumsystems. Aufgrund der individuellen Konzeption ist im Zusammenspiel mit dem entsprechenden Kammerbau nahezu jede technisch sinnvolle Aufgabenstellung abbildbar. Ob es sich um die Erforschung oder Produktion von Batteriezellen handelt oder die Lagerung von Rohmaterialien in entsprechenden Logistikhallen, mit einem Trockenraumsystem Made by **weisstechnik** ermöglichen wir die Umsetzung fast aller erdenklichen Kundenanforderungen an Temperatur, Feuchte und Energieeffizienz.



weisstechnik und Trockenraumsysteme mit hohen Anforderungen an Luftfeuchte und Qualität

WARUM

Anforderung an sehr trockene Luft
Individuelle Leistungsbereiche
Qualitativ hochwertige Endprodukte

WIE

Adsorptionstrocknung
Stetige Leistungsregelung der Anlage
Energieoptimierte Ausführung

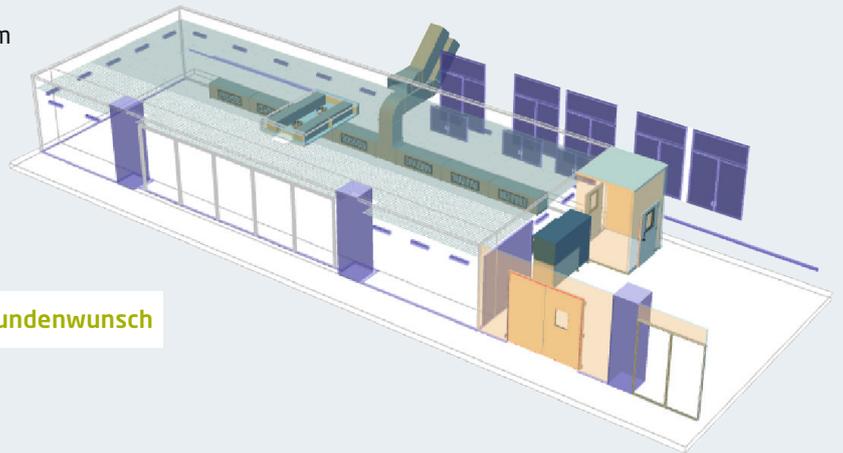
WAS

Trockenraumsysteme für Li-Ion Batterieherstellung mit Taupunkt bis zu -70 °C
Luftmengen 1.000 m³/h - bis über 40.000 m³/h

WAS - Die Lösung.

Die Highlights

- Individuell projektiertes Luftentfeuchtungssystem
- Sehr hohe Prozesssicherheit
- Lückenlose Prozessdokumentation
- Energieoptimiertes Gesamtsystem
- Wärmerückgewinnungssystem



Gewähltes Produkt: **Trockenraumsystem nach Kundenwunsch**

Technische Daten

- Trockenraumsystem Größe: 100 m³ - über 8.000 m³
- Taupunkttemperatur: DP bis zu -70 °C
- Temperaturbereiche: -10 °C bis +40 °C
- Kälteleistung: Anwendungsspezifisch
- Heizleistung: Je nach Verfügbarkeit:
Strom - Gas - Dampf

